



- OPOMBE:
- varjenje izvesti v skladu z odobrenim varilnim postopkom (WPS)
  - mere kontrolirati in po potrebi prilagoditi pri montaži na terenu
  - pri izdelavi jeklene konstr. upoštevati tudi ostale risbe projekta
  - varilne deformacije upošteva izvajalec jeklene konstrukcije
  - zware mora izvajati atestirani varilec – vsi zvari so C kvalitete po EN 25817
  - vsi neoznačeni zvari so  $a=0,7 \times t_{min}$  (  $t_{min}$  = tanjša PLOČEVINA v spoju )

Poz.	Kos	Predmet	Dimenzije	Material
1	1	Cev	ø323,9x3x620	AISI316L
2	2	Cevna kapa plitva	ø323,9x3	AISI316L
3	3	Pločevina	#6x150x120	AISI316L
4	3	Pločevina	#6x100x100	AISI316L
5	3	Cev kvadratna	40x40x3x415	AISI316L
6	3	Pločevina	#3x33x45	AISI316L
7	3	Cev	ø33,7x2,6x50	AISI316L
8	1	Cev	ø26,9x2,6x35	AISI316L
9	2	Lok cevni 90°	ø26,9x2,6	AISI316L
10	1	Lok cevni 90°	ø33,7x2,6	AISI316L
11	1	Holander varilni konus	DN 20/ ø26,9x2,6	AISI316L
12	4	Holander varilni konus	DN 25/ ø33,7x2,6	AISI316L
13	2	Mufa varilna	R 3/4"	AISI316L
14	1	Krogelni ventil trodelni	DN 20 NP 16	AISI316L
15	1	Krogelni ventil trodelni	DN 25 NP 16	AISI316L
16	1	Cev	ø33,7x2,6x35	AISI316L

Rev.	Opis spremembe	Datum	Podpis
Narocnik :  ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana		Objekt in lokacija : <b>DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)</b>	
Projektant načrta:  Nafting Projektiranje in svetovanje d.o.o. Mlinska ulica 5, SI-9220 Lendava		Vsebina - naslov risbe : <b>POSODA 50L ZA SKID ADITIVOV IN BARVE</b>	
Odg. vodja proj. G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		Vrsta načrta: 5.0 Načrt strojnih instalacij in strojne opreme	
Odg. projektant G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		St.projekta : <b>1710</b>	Faza : <b>PZI</b>
Izdela G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		Rev : <b>/</b>	List : <b>A3</b>
Merilo 1:50 Datum : april 2018		St. in vrsta nacra : <b>1710-5.0</b>	St.risbe : <b>50 - 3220</b>